

HOJA TÉCNICA

ULTRACUT 370 Plus

Fluido de corte y abrasivo semi-sintético de uso general

Descripción del producto

ROCOL® ULTRACUT 370 Plus es un producto de alta dilución, semisintético, de uso general, mezclado con agua formulado para ofrecer una vida útil larga y predecible, con resistencia inherente a la degradación.

ULTRACUT 370 Plus está formulado para proporcionar un rendimiento óptimo a altas diluciones gama de metales ferrosos y no ferrosos.

La versatilidad de ULTRACUT 370 Plus permite al usuario racionalizar el uso de un solo fluido para operaciones de rectificado.

ULTRACUT 370 Plus forma una micro emulsión verde translúcida, cuando se mezcla con agua proporciona una visión clara de la pieza de trabajo.

Características y ventajas

- ULTRACUT 370 Plus es un fluido de corte y desbaste.
- Compatible con agua dura y blanda.
- Altas diluciones que proporcionan bajos costes en el sumidero.
- ULTRACUT 370 Plus es adecuado para su uso con la mayoría de los materiales.
- Excelente protección residual contra la corrosión.
- Intrínsecamente resistente a la degradación.
- Tolerante al aceite de trampas.
- Baja formación de espuma.
- Agradable y seguro de usar.

Instrucciones de uso y almacenamiento

- ULTRACUT 370 Plus debe utilizarse entre 40:1 y 60:1 para el corte y entre 50:1 y 70:1 para el rectificado, dependiendo del material de la pieza y la dureza del agua.
- Para garantizar la precisión de la dilución, es preferible utilizar un mezclador automático de fluidos Rocol. Para la mezcla manual, añada el concentrado al agua a la proporción de dilución recomendada, removiendo continuamente.
- Es aconsejable utilizar el producto Rocol ULTRAGUARD® en los cambios de fluido. La vida útil óptima del fluido se obtiene mediante una limpieza inicial adecuada de la máquina de dilución y un mantenimiento regular del fluido, especialmente antes de los fines de semana y de las paradas.
- ULTRACUT 370 Plus debe almacenarse en un lugar fresco, bien ventilado, entre +5°C y +30°C, en el envase original.
- Si se almacena de acuerdo con las directrices anteriores, la caducidad es de 1 año a partir de la fecha de fabricación.

Aplicaciones típicas

Operaciones polivalentes de corte y rectificado de metales ferrosos y no ferrosos..

Tamaños de envase

Tamaño	Códigos
5L	RO000051376
20L	RO000051373
55L	RO000051370
200L	RO000051379

ULTRACUT 370 Plus

Fluido de corte y abrasivo semi-sintético de uso general

Propiedades	Método de test	Resultado
Apariencia		
Concentrado	N/A	Líquido verde
Mezclado con agua	N/A	Emulsión verde translúcida
Olor	N/A	Leve
pH	N/A	9.5 a 15:1 dilución
Densidad a 20°C (g/cm ³)	N/A	1.00

Calibración del refractómetro:

Relación de dilución	30:1	40:1	50:1	60:1	70:1	80:1
Lectura del refractómetro	2,1	1,6	1,3	1,1	0,9	0,8