

HOJA TÉCNICA

SAPPHIRE® Ultra®

Lubricante PFPE de alto rendimiento y extrema presión (EP)

DESCRIPCION

ROCOL® SAPPHIRE Ultra es una grasa de consistencia NLGI2 a base de Perfluorpolieter (PFPE) la cual alarga dramáticamente los periodos de re-lubricación además de resistir la degradación en condiciones hostiles.

SAPPHIRE Ultra está diseñado para ser usado en la lubricación de rodamientos antifricción y planos, en engranajes pequeños, guías pasadores, válvulas, tornillería, etc.

SAPPHIRE Ultra, es extremadamente resistente al ataque de químicos y agentes oxidantes fuertes.

APLICACIONES

- Rodamientos de precisión y antifricción
- Rodamientos planos
- Engranajes
- Válvulas
- Rodamientos de hornos
- Corrugadores
- Rodamientos de suspensión
- Aplicaciones de por vida

APROBACIONES/ESPECIFICACIONES

- No contiene: hidrocarburos minerales, materiales derivados de animales, aceites de frutos secos ni ingredientes transgénicos
- Manufacturados solo con ingredientes de la FDA: FDA grupo 21, CFR 178.3570

CARACTERISTICAS Y BENEFICIOS

- Excelente rango de temperatura -25 ° C hasta 280°
- Excelente capacidad de carga EP, carga de soldadura 620kg
- Químicamente inerte, lubricante no toxico con una altísima estabilidad térmica y antioxidante.
- Excelente durabilidad ofreciendo costo beneficio extendiendo los intervalos de relubricación
- Reducción del uso de lubricantes.
- Inerte a los plásticos o metales.
- Resistente a una amplia gama de productos químicos.
- Muy resistente al agua y al vapor.
- Vida útil excepcionalmente larga que proporciona una excelente rentabilidad.
- No tiene efectos perjudiciales sobre cauchos, plásticos o metales.

RECOMENDACIONES DE USO

- SAPPHIRE ULTRA se puede aplicar manualmente o con cualquier otro método eficaz de dispensar un lubricante de NLGI No.2
- Compatible con otras grasas PFPE. Pero para mejores resultados los rodamientos deben ser purgado antes de la aplicación del lubricante. Si el lubricante anterior no es una grasa a base de PFPE es importante que los componentes son limpiados correctamente con los solventes adecuados, por ejemplo, Rocol Industrial Cleaner Rapid Dry Spray.
- La temperatura de almacenamiento debe ser controlada entre 1°C Y 40°C.

MAS INFORMACIÓN

Para tamaños de envase, códigos de pieza y hojas de seguridad visite www.imestre.cl o póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente, que estará encantado de ayudarle: ventas@imestre.cl

HOJA TÉCNICA

SAPPHIRE® Ultra®

Lubricante PFPE de alto rendimiento y extrema presión (EP)

PROPIEDAD	METODO	RESULTADO
Apariencia	Visual	Lubricante blanco
No. NLGI	IP50-ASTM D217	2
Tipo de base	N/A	Poliéter perfluorado
Viscosidad del fluido de base a 20°C	IP71-ASTM D445	1525cSt
Viscosidad del fluido de base a 40°C	IP71-ASTM D445	420cSt
Viscosidad del fluido de base a 100°C	IP71-ASTM D445	40cSt
Espesante	N/A	PTFE
Rango de temperatura	N/A	-25°C to +280°C
Carga de soldadura 4 bolsas	IP239-ASTM D2596	620Kg
Índice de desgaste 4 bolas	IP239-ASTM D2596	106Kg
Gravedad específica	N/A	1.9
Resistencia a solventes	N/A	Mayoría de Solventes
Resistencia a química	N/A	Mayoría de ácidos
Soluble en :	N/A	Solventes Fluorados

Los valores citados anteriormente son típicos y no constituyen una especificación.