

HOJA TÉCNICA

RTD LIQUID

Lubricante aplicado a mano para corte de metales

RTD Liquid es un fluido viscoso que contiene aditivos de extrema presión para su uso en esariado, roscado, perforación y otras operaciones de corte de metales. EL RTD es adecuado para todos los metales, incluidos los aceros endurecidos, los titanios y los nimónicos. Este producto reduce significativamente la fricción, proporcionando un excelente rendimiento de corte.

RTD liquid también puede añadirse al aceite de corte mineral ordinario para los casos más severos

Características

- Máximo rendimiento de corte
- Fluye hasta el borde de corte
- Sin aceite ni disolventes
- Adecuado para la aplicación automática en máquinas CNC
- No contiene siliconas

Instrucciones de almacenamiento y uso

- RTD liquid se aplica directamente en la operación de corte. está disponible en una práctica botella para facilitar su uso.
- Cuando se utiliza como refuerzo de aceite de corte mineral, añadir entre 1 y 5 partes de RTD Liquid por cada 100 partes de aceite de corte mineral puro.

Aspecto	Líquido marrón
Olor	Pino suave
Bola 4 de Shell	
Carga de la soldadura (Neat)	>800 kg
Carga de soldadura (5% en aceite)	315 kg
Disolventes	Ninguno
Almacenamiento	Almacenar a temperatura ambiente normal (5 a 30°C)
Tamaños de envases - Códigos	400g - 53072 5 ltr - 53076 20 ltr - 53078 200 ltr - 53079