



DRY MOLY SPRAY

Revestimiento compuesto de bisulfuro de molibdeno ligado con resina en forma de aerosol.

Desarrollado para lubricar mecanismos deslizantes, como rodamientos planos, clavijas, poleas y deslizaderas en los que el uso de un lubricante líquido resulta intolerable.

El disulfuro de molibdeno (MoS₂) es un gran lubricante y muy resistente a las cargas pesadas.

CARACTERÍSTICAS

- Intervalo de temperaturas de la película aplicada: -50^o C a 450^o C.
- Lubricación con película seca: resiste a la adherencia de contaminantes como el polvo y los residuos, etc.
- Evita el gripado, la adherencia y el agarrotamiento.
- Excelente resistencia al desgaste.
- Resistente a cargas pesadas (hasta 7.000 kg/cm²)
- Excelentes propiedades anti-desgaste (alto contenido en bisulfuro de molibdeno)
- Facilita el desmontaje de los conjuntos.

INSTRUCCIONES DE USO

- Para obtener un resultado óptimo, aplicar a temperatura ambiente.
- Asegúrese de que las superficies a tratar estén limpias, secas y libres de aceite, grasa o suciedad.
- Agitar bien la lata durante 2-3 minutos después de que las bolas agitadoras empiecen a hacer ruido.
- Sujetar el envase verticalmente y pulverizar a una distancia de 15-30 cm.
- Después de usarlo, poner el envase boca abajo y pulverizar hasta que la boquilla esté vacía
- La película estará seca al tacto a los 2-3 minutos, y totalmente endurecida a las 3 horas, aproximadamente.
- La película endurecida puede mejorarse bruñéndola suavemente con un paño sin hilazas.



DRY MOLY SPRAY

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

| | |
|---|---|
| Aspecto | Película delgada de color azul negruzco |
| Sólidos | Bisulfuro de molibdeno |
| Aglutinante | Resina orgánica |
| Disolvente | Cetona |
| Propelente | Gas de petróleo licuado (hidrocarburo) |
| Tiempo de secado | |
| | Seco al tacto 2-3 minutos |
| | Endurecido total (a 20° C) Aproximadamente 3 horas |
| Intervalo de temperaturas de la película aplicada (para obtener un resultado óptimo, aplicar a temperatura ambiente). | -50° C a 450° C |
| Especificación de Rolls Royce | R-R OMAT 4/52 |
| Almacenaje | La temperatura de almacenamiento debe mantenerse bajo los 50 °C. Se deberá mantener el lugar de almacenaje protegido de los rayos directos del sol. |
| Tamaños de envases | 400 ml, Cód.: R10025 |
| Vida útil | 4 años a partir de la fecha de fabricación. |
| Uso | Utilizar en zonas bien ventiladas y no aplicar en superficies calientes. |

Aplicación.

- Rodamientos lisos.
- Porta objetos.
- Tornillos.
- Pasadores.
- Cámaras.
- Cadenas.
- Sujetadores/disposiciones de atornillado.
- Ranuras.
- Engranaje.

Edición: 10/09/2023

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.
Fono : (56-2) 27997270 www.imestre.cl, e-mail: ventas@imestre.cl



DRY MOLY SPRAY

Revestimiento de película seca de disulfuro de molibdeno en forma de aerosol.

Ajustes de par de los elementos de fijación.

Cuando se aplica un compuesto para rodamientos a un elemento de fijación que se va a apretar, el ajuste del par de apriete requerirá ajuste para conseguir la tensión correcta en el tornillo. Los ajustes de par correctos pueden calcularse utilizando los métodos siguientes.

Los siguientes parámetros se derivaron de la relación tensión-torsión medida en tornillos de fijación M12 x 50mm con paso de rodamiento de 1,75 mm, tuerca completa y arandelas de forma A. Los tornillos se desengrasaron y se aplicó una fina capa de compuesto para rodamiento siguiendo las instrucciones de la página 1. Los datos se refieren a elementos de fijación al 90% del límite elástico:

| Material de fijación | Coefficiente de fricción (μ) | Factor K |
|-----------------------------------|------------------------------------|----------|
| 8.8 Acero de acabado liso | 0.085 | 0.12 |
| 8.8 Acero BZP | 0.109 | 0.15 |
| 8.8 Acero galvanizado en caliente | 0.141 | 0.19 |
| 304 Acero inoxidable | 0.137 | 0.18 |
| Aluminio 6061 | 0.121 | 0.16 |

$$T = F \times \left[(0.159 \times P) + (0.577 \times d \times \mu) + \left(D_f \times \frac{\mu}{2} \right) \right]$$

$$T = K \times F \times D$$

T = Par de torsión
F = Tensión generada en el sujetador (N)
P = Paso del rodamiento
d = Diámetro de paso
Dr = Diámetro de fricción de la tuerca (m)
 μ = Coeficiente de fricción

T = Par de torsión
F = Tensión generada en el sujetador (N)
D = Tuerca diámetro nominal del tornillo (n)
K = Factor K

Son muchos los parámetros que afectan a la relación tensión-torsión de los elementos de fijación, entre ellos: La geometría del tornillo, el acabado de la superficie, el método de aplicación del lubricante método de aplicación del lubricante, material de la junta, método de aplicación del par de apriete, variación en la fabricación del tornillo, etc. Por lo tanto, estos parámetros son sólo orientativos, especialmente si se utiliza un material diferente o si la geometría es significativamente diferente a M12. Cualquier valor calculado es una herramienta de predicción herramienta de predicción y la tensión final debe ser verificada, especialmente en aplicaciones críticas. Estos valores no constituyen una especificación.

Edición 10/09/2023

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.
Fono : (56-2) 27997270 www.imestre.cl, e-mail: ventas@imestre.cl