

## HOJA TÉCNICA

## CHAIN AND DRIVE FLUID

Lubricante EP de alto rendimiento para cadenas y cintas transportadoras

## DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

ROCOL® CHAIN & DRIVE FLUID es un lubricante de alto rendimiento para cadenas y cintas transportadoras diseñado para penetrar, lubricar y proteger contra la corrosión.

También disponible en aerosol - véase CHAIN & DRIVE Spray, así como CHAINGUARD HI-LOAD Spray que contiene MoS2 para aplicaciones muy exigentes

## APLICACIONES/INDUSTRIA

- Cadena de pines
- Cadena de rodillos
- Transportadores
- Industria pesada
- Escaleras mecánicas
- Automóviles
- Robótica
- Cadena para bicicletas

## HOMOLOGACIONES / ESPECIFICACIONES

- Siemens – IC SI/I/520
- Hyundai / KIA Group – GB220200712110446

## CARACTERÍSTICAS Y VENTAJAS

- Amplia gama de temperaturas de -15°C a +120°C
- Excelente rendimiento EP con una carga de soldadura de 250 kg
- Protege la cadena del desgaste
- Muestra una excelente penetración en los enganches y pasadores de la cadena
- Película tenaz resistente al agua que protege todo tipo de cadenas en entornos húmedos
- Excelente protección contra la corrosión de las cadenas en entornos hostiles
- Buena adherencia, reduciendo el goteo y el desprendimiento

## INSTRUCCIONES DE USO

ROCOL CHAIN & DRIVE FLUID puede aplicarse mediante lubricadores automáticos o manualmente.

Si se aplica automáticamente leer las instrucciones del fabricante del sistema de lubricación.

El almacenamiento Rocol CHAIN & DRIVE Fluid debe estar seco y entre +1°C y +40°C.

La caducidad es de 3 años a partir de la fecha de fabricación.

## MÁS INFORMACIÓN

Para tamaños de envase, códigos de pieza y hojas de seguridad visite [www.imestre.cl](http://www.imestre.cl) o póngase en contacto con nuestro equipo de atención al cliente [ventas@imestre.cl](mailto:ventas@imestre.cl)



Rendimiento que se puede confiar

# HOJA TÉCNICA

## CHAIN AND DRIVE FLUID

Lubricante EP de alto rendimiento para cadenas y cintas transportadoras

### DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Propiedad	Método de la prueba	Resultado
Apariencia	Visual	Líquido aceitoso ámbar
Tipo base	N/A	Aceite mineral
Viscosidad del fluido base a 40°C	IP71	131 cSt
Viscosidad del fluido base a 100°C	IP71	15cSt
Índice de viscosidad	N/A	118
Aditivos de alto rendimiento	N/A	EP
Carga de soldadura de 4 bolas	IP 239-ASTM D2596	250 kg
Carga Hertz media	IP 239 -ASTM D2596	58.6kg
Rango de temperatura	N/A	-15°C a +120°C
Punto de fusión	IP15	-24°C
Pulverización salina Resistencia a la corrosión 35°C	ASTM B-117	Sin corrosión (24 horas)
Agua pulverizada durante 7 días	N/A	1%
Prueba de cabina de humedad 1000 horas a 40°C (100% HR)	ASTM D2247	1%

Los valores indicados son típicos y no constituyen una especificación.

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.  
Fono : (56-2) 27997270 [www.imestre.cl](http://www.imestre.cl), e-mail: [ventas@imestre.cl](mailto:ventas@imestre.cl)