

# COLD GALVANIZE

## Inhibidor de la corrosión



LIMPIADORES Y DESENGRASANTES



### CARACTERÍSTICAS

- Revestimiento galvanizado rico en zinc - Pureza del zinc: 99+%.
- Funciona como el galvanizado en caliente en metales ferrosos en interiores y exteriores.
- Soporta temperaturas de agua de hasta 100°C (212°F) y calor seco continuo de hasta 400°C (750°F)
- Se utiliza comúnmente como preventivo de la oxidación instantánea en las zonas soldadas.
- inhibe la oxidación del acero en ambientes severos.
- Proporciona un revestimiento resistente y flexible que no amarillea, ni se agrieta, ni se pela.
- La acción galvánica protege electroquímicamente el metal base.
- Se seca en 3-5 minutos.
- Puede utilizarse como imprimación de pintura.
- Protege bajo el agua.
- Aceptable para su uso en establecimientos canadienses de procesamiento de alimentos.

### APLICACIÓN

- Piezas de Aire Acondicionado
- Antenas
- Puentes
- Cercas de cadena
- Muelles
- Conductos
- Piezas de calefacción
- Carcasa de la máquina
- Tanques
- Equipos de manipulación de materiales
- Superficies recién soldadas
- Plataformas marítimas
- Depósitos exteriores.
- Tuberías
- Grifería
- Cubierta de la polea y la cadena.
- Acero estructural
- Tóner de transmisión

### ESPECIFICACIONES Y HOMOLOGACIONES

- ASTM A-780
- Canadian Food Inspection Agency
- Ford Motor Co.
- Inland Steel
- Kimberly-Clark
- NSN 8010-00-214-7241 (LPS® Part# 00516)
- Shell Oil

Código LPS00000516

### Propiedades

|                               |   |
|-------------------------------|---|
| Aspecto / Estado físico       | Aerosol: Gas, A granel: Líquido   |
| Olor                          | Aromático. Hidrocarburos.   |
| Punto de fusión/congelación   | No disponible   |
| Punto de ebullición / Rango   | No disponible   |
| Presión de vapor              | > 1 kPa @ 25°C  |
| Coefficiente de partición     | No disponible   |
| Porcentaje de volatilidad     | Aerosol: 55,4% , A granel: 25,7%.   |
| Inflamabilidad                | Aerosol: Inferior 0,9%, Superior 10,5% , A granel: No disponible  |
| Propulsor                     | Aerosol: Hydrocarbon  |
| Contenido de COV              | Aerosol: 0,76 MIR según la normativa estatal y federal de recubrimientos en aerosol de EE.UU., A granel: 336 g/L según la normativa estatal y federal de recubrimientos arquitectónicos de EE.UU. |
| Color                         | Gris claro, opaco   |
| Punto de inflamación          | < 73,4°F (< 23,0°C)   |
| Densidad                      | No disponible   |
| Tasa de evaporación           | No disponible   |
| Densidad del vapor            | > 1 (air = 1)   |
| Temperatura de autoencendido  | 869°F (465°C)   |
| Viscosidad                    | 3000 - 4500 cSt   |
| Gravedad específica           | Aerosol: 1,76 @ 25°C Granel: 2,3 @ 25°C   |
| Rango de temperatura          | - 40°F – 750°F (- 40°C – 399°C)   |
| Carga de soldadura de 4 bolas | No disponible.  |

**DIRECCIONES:** Aerosol: Cepillar el óxido suelto y aplicar sobre una superficie limpia y seca. La superficie debe ser desbastada con un cepillo de alambre antes de aplicar el producto. Agite la lata enérgicamente hasta que la bola interior se mueva libremente. Rocíe con un movimiento de barrido con la boquilla a unos 30 cm de la superficie. Se seca al tacto en 3 a 5 minutos en condiciones ambientales. Varias capas finas a intervalos de 6 horas proporcionan mayor protección que una sola aplicación fuerte. Para evitar que se atasque, dé la vuelta a la lata después de cada uso y rocíe unas cuantas ráfagas cortas. A granel: Para obtener los mejores resultados, cepille el óxido suelto y aplique LPS® Cold Galvanize a una superficie limpia y seca. Remover bien. Diluir con 1 litro de acetona por cada galón de LPS® Cold Galvanize. Se puede añadir más diluyente si es necesario. Sin embargo, la cantidad máxima recomendada es de 2 litros de diluyente por cada galón de producto. Mezcle bien el disolvente y el producto. Aplique el producto mediante pulverización, inmersión o cepillado. Varias capas finas son mejores que una capa gruesa.

**MANIPULACIÓN:** Aerosol: No perforar ni quemar, incluso después de su uso. No rociar sobre una llama abierta o cualquier otro material incandescente. No cortar, soldar, taladrar, amolar o exponer los envases al calor, a las llamas, a las chispas o a otras fuentes de ignición. Todo el equipo utilizado al manipular el producto debe estar conectado a tierra. No respirar los gases. Evitar el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Evitar la exposición prolongada. Durante su uso, no comer, beber ni fumar. Utilizar sólo al aire libre o en un área bien ventilada. Usar equipo de protección personal adecuado. Lávese bien las manos después de la manipulación. Lavar la ropa contaminada antes de volver a utilizarla. Observar las buenas prácticas de higiene industrial. A granel: No manipular, almacenar o abrir cerca de una llama abierta, fuentes de calor o fuentes de ignición. Tomar medidas de precaución contra las descargas estáticas. Todo el equipo utilizado al manipular el producto debe estar conectado a tierra. No respirar la niebla o el vapor. Evitar el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Evitar la exposición prolongada. Las mujeres embarazadas o en período de lactancia no deben manipular este producto. Utilizar sólo al aire libre o en un área bien ventilada. Usar equipo de protección personal adecuado. Lávese bien las manos después de la manipulación. Lavar la ropa contaminada antes de volver a utilizarla. Observar las buenas prácticas de higiene industrial.

**ALMACENAMIENTO** Mantener el recipiente en un lugar fresco y bien ventilado. No almacenar cerca de fuentes de ignición (chispas o llamas). Almacenar a menos de 120°F (49°C).

**ELIMINACIÓN** Eliminar el contenido/contenedor de acuerdo con las normas locales/regionales/nacionales/internacionales.

Representante para Chile, Importadora La Estrella Ltda. Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande, Lampa – Santiago,  
Fono (02) 27997270, email: [ventas@imestre.cl](mailto:ventas@imestre.cl), [www.imestre.cl](http://www.imestre.cl)