



## Brushable Ceramic Blue/Red

### Descripción

Epóxico aplicable con brocha, con carga de cerámica de alto rendimiento para sellar, proteger y reparar superficies sujetas a la erosión, corrosión y el desgaste.

### Aplicaciones recomendadas

Sella y protege equipamiento expuesto a erosión y corrosión; protege carcasas de bombas, impulsores, válvulas y aspas de ventiladores; reconstruye intercambiadores de calor, tuberías y otros equipos para flujo de agua; revestimiento que provee una excepcionalmente suave terminación.

### Características del producto

- Excelente resistencia química
- Resiste temperatura hasta los 177°C
- Fácilmente aplicable usando brocha de cerdas cortas o rodillo
- Baja viscosidad, líquido autonivelante
- Aceptable para usar en plantas de carnes y aves de corral

### Datos del producto

#### PROPIEDADES TÍPICAS: CURADO 7 DÍAS @ 24°C

Resistencia al corte por adhesión	2,000 psi (13.8 MPa)
Espesor de la capa (con brocha)	10-20 mils (0.254 -0.58 mm)
Coefficiente de expansión térmica	27.5 in/in °F (49.5°C cm/cm. °C)
Resistencia a la compresión	13.200 psi (91 MPa)
Cobertura / lb	7.6 ft <sup>2</sup> /lb (1.56 M <sup>2</sup> /kg)
Tiempo de curado	16 hrs.
Dureza de curado	86D
Contracción después de curado	0.0020 in./in (0.0020 cm/cm)
Constante dieléctrica	3.87 1MHz
Resistencia a la flexión	8,000 psi (55 MPa)
Resistencia a la niebla salina	5,000 hrs.
% Sólidos por volumen	100
Volumen específico	1.64 gm/cc
Volumen específico	16.5 in <sup>3</sup> /lb (0.596 cm <sup>3</sup> /g)
Resistencia a la temperatura	Húmedo: 150°C Seco: 177°C

#### TESTS REALIZADOS

Cizallamiento por tracción del adhesivo ASTM D 1002  
Resistencia a la compresión ASTM D 695  
CTE ASTM D 696  
Contracción de curado ASTM D 2566  
Constante dieléctrica ASTM D 150  
Resistencia a la flexión ASTM D 790  
Dureza Shore D ASTM D 2240

#### PROPIEDADES SIN CURAR A 23°C (72°F)

Color	Rojo – Azul
Cura funcional	16 hrs
Razón de mezcla por volumen	3.4:1
Razón de mezcla por peso	5.6:1
Viscosidad de la mezcla	32,000 cp
Pot Life @ 24°C	21 min.
Tiempo de recapa	4 – 6 hrs.
Densidad	12.77 lb/Gal (1.53 g/cm <sup>3</sup> )



## INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

### Preparación de la Superficie

1. Limpie la superficie con el limpiador Devcon® Cleaner Blend 300 para quitar todo el aceite, grasa y

Nota: Para los metales expuestos al agua de mar u otra solución salina, debe ser granallado y presurizado con agua y dejar toda la noche para permitir que cualquier sal en el metal salga a la superficie; repita la pulverización hasta que salgan todas sales solubles. Los niveles de sales solubles en la superficie no deben ser mayor que 40 ppm.

3. Limpie la superficie de nuevo con Devcon® Cleaner Blend 300 para remover todos los rastros de aceite, grasa, polvo u otras sustancias extrañas del granallado

4. Repare la superficie tan pronto como sea posible para eliminar cualquier cambio o contaminantes de la superficie.

CONDICIONES DE TRABAJO: la temperatura ideal de aplicación es de 13 °C a 32 °C. En condiciones de trabajo en frío, caliente la zona a reparar a 38°-43°C antes de la aplicación para eliminar cualquier humedad, contaminación o solventes, así como para ayudar al epóxico a lograr las máximas propiedades de adhesión.

1. Añadir el endurecedor a la resina.

2. Mezclar bien con el destornillador o una herramienta similar (de forma continua raspe el material de los lados y de la parte inferior del contenedor) hasta obtener una consistencia uniforme y sin rayas.

TAMAÑOS GRANDES (3 lb, 4 lb, 25 lb): Use un propulsor Jiffy Mixer modelo ES en un taladro eléctrico. Mezcle hasta que el color sea uniforme y consistente.

Nota: Mantenga el propulsor por debajo de la línea del líquido, ya que puede entrar aire adicional a la mezcla, dando lugar a burbujas de aire en la superficie del producto final.

### Instrucciones de mezclado

### Instrucciones de aplicación.

Aplique 2 capas delgadas (8-15 mils) de Brushable Ceramic para asegurar la ausencia de agujeros o holidays en el sustrato (un detector de holidays de bajo voltaje asegurará un recubrimiento libre de agujeros). Brushable Ceramic cura completamente en 16 horas, tiempo en el cual puede ser mecanizado, taladrado o pintado.

PARA MAYOR ESPESOR Use Brushable Ceramic como un recubrimiento en combinación con Ceramic Repair Putty. Para uso y adherencia adecuados, el espesor máximo no debe exceder los 40 mils.

PARA APLICACIONES ± 21°C La aplicación del epóxico a temperaturas inferiores a 21°C alarga el curado funcional y el tiempo de vida útil. Por el contrario, la aplicación por encima de los 21°C acorta el curado funcional y el tiempo de vida útil.

### Almacenamiento

Almacenar a temperatura ambiente.

### Resistencia Química

La resistencia química está calculada con el producto curado @ 24°C durante 7 días y 30 días de inmersión.

Benceno	Excelente	Hidróxido de sodio 10%	Excelente
Gasolina (sin plomo)	Excelente	Hidróxido de sodio 50%	Excelente
Hidroclórico 10%	Excelente	Sulfúrico 10%	Excelente
Kerosene	Excelente	Sulfúrico 50%	Justo
Mineral Spirits	Excelente	Tolueno	Excelente
Nítrico 50%	Deficiente	Sileno	Justo
Fosfórico 10%	Excelente	Hipoclorito de sodio	Excelente
Hidróxido de potasio 40%	Excelente		

### Precaución

Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto.

Para asistencia técnica sírvase llamar (02) 27997270 SOLO PARA USO INDUSTRIAL

### Garantía

Devcon reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

Información de Registro	Cód.: N° 11760 (Rojo)	Envase: 2 lbs.
	Cód.: N° 11762 (Rojo)	Envase: 12 lbs.
	Cód.: N° 11765 (Azul)	Envase: 2 lbs.
	Cód.: N° 11767 (Azul)	Envase: 12 lbs.