



BOMBAS NEUMÁTICAS PARA ACEITE Mod.605

RATIO = 5:1

CAUDAL = 28 l/min



Art. 020-1198-000

Bomba neumática para aceite Mod.605

R=5:1 doble efecto Caudal 28 l/min

Para la aplicación de pared o ubicaciones fijas.

A través de los accesorios especiales permiten múltiples posibilidades de aplicación.

Juntas de **poliuretano**

Art. 020-1200-000

Bomba neumática para aceite Mod.605

R=5:1 doble efecto Caudal 28 l/min

Para bidones comerciales de 50-60 l (longitud de inmersión 740 mm)

Juntas de **poliuretano**

Art. 020-1205-000

Bomba neumática para aceite Mod.605

R=5:1 doble efecto Caudal 28 l/min

Para bidones comerciales de 180-220 l (longitud de inmersión 940 mm)

Juntas de **poliuretano**

Art. 020-1206-000

Bomba neumática para aceite Mod.605

R=5:1 doble efecto Caudal 28 l/min

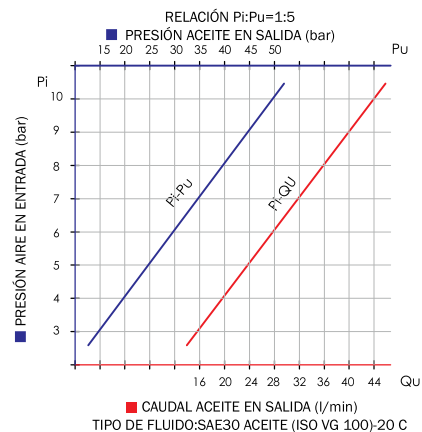
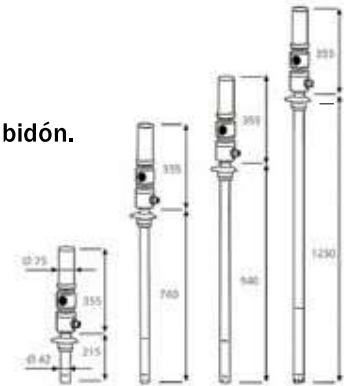
Para cisternas de 750-1500 l (longitud de inmersión 1250 mm)

Juntas de **poliuretano**

Equipadas con el anillo para la fijación al bidón.



Artículo	Peso (Kg)	Altura (m)	Volumen (l)
020-1198-000	5,860	0,007	1
020-1200-000	7,100	0,013	1
020-1205-000	7,710	0,016	1
020-1206-000	9,000	0,019	1



Datos técnicos	020-1198-000	020-1200-000	020-1205-000	020-1206-000
Ratio	5:1	5:1	5:1	5:1
Presión de trabajo	bar	6-8	6-8	6-8
Consumo aire	l/min	250	250	250
Conexión de entrada de aire	BSP	F 1/4" G	F 1/4" G	F 1/4" G
Conexión de la salida aceite	BSP	M 1/2" G	M 1/2" G	M 1/2" G
Caudal aceite con 6 bar	l/min	28	28	28
Ruido	dB	80	80	80
Diámetro inmersión	mm	42	42	42
Longitud inmersión	mm	215	740	940
Para bidones de	l	-	50-60	180-220
				750-1500

Son especialmente adecuados para la distribución de aceite de viscosidad mediana y alta (SAE 15/240), y líquido anticongelante, para distancias breves y medianas (150-240 m). El caudal de una bomba varía de acuerdo con determinadas combinaciones y aplicaciones: presión del aire con la que está alimentada; la viscosidad y la temperatura del fluido; tamaño manguera de erogación; tamaño del tipo de accesorios y de la pistola utilizada. La presión de trabajo de las bombas puede variar entre un mínimo de 3 bar hasta un máximo de 8 bar. El doble efecto asegura la entrega de flujo constante y continuo, ideal para instalaciones en sistemas de distribución. Para optimizar el rendimiento y la durabilidad de las bombas neumáticas se recomienda el uso de aire filtrado y lubricado.