



HT 70

Lubricante no carbonizable con MoS_2 para altas temperaturas. HT 70 es un polímero de hidrocarburos de alto peso molecular que contiene bisulfuro de molibdeno, que se evapora lentamente a altas temperaturas dejando unos depósitos mínimos.

Está diseñado para la lubricación de rodamientos planos y antifricción de baja velocidad (menos de 300 rpm) que funcionan a altas temperaturas (superiores a los 180°C), en los que las grasas normales forman depósitos de gran volumen que causan atascos y obturaciones, y que pueden causar la avería de los rodamientos.

CARACTERÍSTICAS

- Intervalo de temperaturas: 180°C a 300°C
- Diseñado para aplicaciones a altas temperaturas con velocidades inferiores a 300 rpm solamente
- Formación de depósitos inapreciables: alarga la vida útil de los componentes
- Se evapora lentamente a altas temperaturas, dejando una película de bisulfuro de molibdeno

INSTRUCCIONES DE USO

- El HT 70 puede utilizarse en rodamientos normalmente lubricados con grasa, y pueden aplicarse con una pistola de mano de engrase de alta presión o una espátula.
- Sólo se deberá aplicar el producto suficiente para mojar bien todas las superficies de rodamiento. Si se aplica demasiado producto se producirán escapes procedentes del rodamiento
- Es recomendable limpiar los rodamientos antes de aplicar el HT70 de Rocol por primera vez, para asegurar una formación mínima de depósitos.
- El HT 70 no es apto para aplicarlo mediante sistemas de engrase automáticos
- Guardar en un lugar cálido para facilitar el bombeo manual
- No utilizar en sistemas cerrados que puedan inhibir el proceso de evaporación



HT 70

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Aspecto	Líquido viscoso gris oscuro
Tipo de base	Polímero de hidrocarburos
Sólidos	Bisulfuro de molibdeno
Intervalo de temperaturas	180 ⁰ C a 300 ⁰ C
Viscosidad del fluido de base a 40 ⁰ C	13.000 cSt
Viscosidad del fluido de base a 100 ⁰ C	315 cSt
Método Shell 4 bolas (IP 239) (ASTM D2596)	
Carga de soldadura	180 kg
Carga Hertz media	38 kg
<i>Pruebas de corrosión:</i>	
ASTM B117 (niebla salina al 5% durante 7 días)	Sin corrosión
IP112: 24 horas a 100 ⁰ C con acero dulce	Sin manchas
IP112: 24 horas a 100 ⁰ C con cobre	Sin manchas
Factor dmN	30.000 (velocidad máxima: 300 rpm)
Almacenaje	La temperatura de almacenaje debe estar controlada para que se mantenga entre 1 y 40 ⁰ C.
Tamaños de envases	4 kg, Cod.: R12106

Edicion: 01/03/2013

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.
Fono : (56-2) 27997270 Fax: (56-2) 27997290 www.imestre.cl, e-mail: ventas@imestre.cl