



FOODLUBE HI-POWER

Fluido hidráulico sintético apto para uso alimentario, para compresores y tuberías de aire.

También es apto para aplicaciones a bajas temperaturas, en especial cadenas y cajas de cambios en entornos alimentarios o higiénicos.

Grados de viscosidad: ISO VG 22, 32, 46, 68, 100

CARACTERÍSTICAS

- Gama general de temperaturas: -20° C a 100° C
- Se puede utilizar a temperaturas de hasta -50° C, según el grado de viscosidad y la aplicación.
- L-CO: exclusivo sistema de dispersión para mejorar el rendimiento del compresor
- Alta estabilidad térmica
- No forma sedimentos, fango ni barniz
- Genera poca espuma
- No contiene: hidrocarburos minerales, materiales derivados de animales, aceites de frutos secos ni ingredientes transgénicos.
- FDA grupo 21, CFR 178.3570
- Certificación NSF H1 -

Foodlube Hi-Power 22	-	122180
Foodlube Hi-Power 32	-	122181
Foodlube Hi-Power 46	-	122182
Foodlube Hi-Power 68	-	122183
Foodlube Hi-Power 100	-	122184
- DIN V 10517



FOODLUBE HI-POWER

DATOS TÉCNICOS (valores típicos)

Aspecto	Líquido transparente
Tipo de base	Polialfaolefina
Viscosidades a 40 ⁰ C	
Foodlube Hi-Power 22	22 cSt
Foodlube Hi-Power 32	32 cSt
Foodlube Hi-Power 46	46 cSt
Foodlube Hi-Power 68	68 cSt
Foodlube Hi-Power 100	100 cSt
Gama general de temperaturas	-20 ⁰ C a 100 ⁰ C
Cumple los requisitos de rendimiento de:	
	Vickers M-2952-S
	Vickers I-268-S
	U.S. Steel 127
Temperaturas bajas extremas (póngase en contacto con el Departamento técnico para hablar de aplicaciones específicas)	Se puede utilizar a temperaturas de hasta -50 ⁰ C, según el grado de viscosidad y la aplicación.
Almacenaje	La temperatura de almacenaje debe estar controlada para que se mantenga entre 1 y 40 ⁰ C.
Tamaños de envases	5 lts. Cód.: R15796

Edición: 01/03/2013

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.
Fono : (56-2) 27997270 Fax: (56-2) 27997290 www.imestre.cl, e-mail: ventas@imestre.cl