

DESCRIPCION

TuffRez 236 es un revestimiento de poliuretano alifático a base de agua para pisos, que no contiene compuestos orgánicos volátiles y de bajo olor durante su aplicación. Este revestimiento de alto rendimiento ofrece alta durabilidad y excelente resistencia química. Es apropiado para usarse como sobrecapa sobre pisos epóxicos o por sí mismo en pisos tratados con imprimante.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec o TuffRez Epoxy Primer @ 125 - 175 micras (5 - 7 mils)
• Capa Base	Capa Base Epóxica de PolySpec @ 375 - 500 micras (15 - 20 mils) (varias capas base disponibles)
• Capa de Sellado	TuffRez 236 @ 75 - 125 micras (3 - 5 mils) película húmeda (2 capas recomendadas)
• Opciones	Agregado antiderrapante 0,23 Kg/galón (0.5 lb/gal)

DATOS TECNICOS

Resistencia a la Abrasión, 1000 ciclos/CS-17, 1000 gm (ASTM D-4060).....30 mg
Coeficiente de Fricción.....0.84
Compuestos Orgánicos Volátiles 16 gm/L (0.12 lb/gal)
Volumen de Sólidos 60%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de AlmacenajeArea seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente 10-35°C (50-95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel..... 6 meses
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....60 minutos
Resistente al Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F) 12 horas
Servicio Pleno @ 25°C (77°F) 48 horas

Material cures more slowly at cooler temperatures, and working time will be substantially reduced at higher temperatures. In hot weather, material should be cooled to 65°F to 80°F prior to mixing and application to improve workability and avoid shortened pot life. The data shown above reflects typical results based on laboratory testing under controlled conditions. Reasonable variations from the data shown above may result.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Se debe evitar el estacionamiento de vehículos por un periodo de 36 horas después de la aplicación.
2. PolySpec recomienda el uso de agregado antiderrapante con este producto.
3. Los pisos deben de tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie, los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
4. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
5. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
6. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
7. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
8. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo inhale o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
9. Para uso industrial o comercial. Instalación únicamente mediante personal capacitado.

TuffRez® 236

FICHA TECNICA

Recubrimiento de Poliuretano, Bajo Olor

BENEFICIOS

- No contiene compuestos orgánicos volátiles, de bajo olor, ideal para uso en espacios reducidos o habitados.
- Acabado no se amarilla, resiste los rayos ultravioleta
- Resistente al ataque de la mayoría de los ácidos, bases, detergentes, aceites lubricantes, solventes y químicos
- Acabado tipo piel de naranja reflejando poca luz y reduciendo resplandor
- Excelente resistencia a la abrasión

USOS RECOMENDADOS

- Laboratorios
- Hospitales y clínicas
- Instituciones educacionales y penales
- Estadios, gimnasios, y sitios de entretenimiento
- Corrales
- Plantas de proceso de químicos
- Camarotes en embarcaciones o plataformas y pasillos en cocinas

DESCRIPCION GENERICA

Poliuretano alifático a base de agua

COLORES ESTANDAR

Transparente

PRESENTACION

Unidad de 0.75 galones

RENDIMIENTO

32,51 m² / galón @ 112,5 micras (350ft² / gal @ 4.5 mils) Película húmeda

PREPARACION DE SUPERFICIE

Concrete: Apply only to clean, dry and sound concrete substrates that are free of all coatings, sealers, curing compounds, oils, greases or any other contaminants.

- *New concrete should be cured a minimum of 28 days.*

- *Concrete that has been contaminated with chemicals or other foreign matter must be neutralized or removed.*

- *Remove any laitance or weak surface layers.*

- *Concrete should have a minimum surface tensile strength of at least 300 PSI per ASTM D-4541.*

- *Surface profile shall be CSP-3 to CSP-5 meeting ICRI (International Concrete Repair Institute) standard guideline #03732 for coating concrete, producing a profile equal to 60-grit sandpaper or coarser. Prepare surface by mechanical means to achieve this desired profile.*

- *Moisture vapor transmission should be 3 pounds or less per 1,000 square feet over a 24 hour time period, as confirmed through a calcium chloride test, as per ASTM E-1907. Quantitative relative humidity (RH) testing, ASTM F-2170, should confirm concrete RH results <75%.*

- *All surface irregularities, cracks, expansion joints and control joints should be properly addressed prior to application.*

- *Outgassing may occur due to the porosity of some concrete surfaces. To reduce the effect of outgassing, the primer and coating should be applied when the temperature of the concrete substrate is dropping. This usually occurs in the evening; however, the concrete substrate temperature should be measured with a surface thermometer for verification. Double priming will greatly reduce the effects of outgassing by additionally filling the pores in the concrete.*

Refer to PolySpec Surface Preparation Guidelines for more details.

INSTALLATION STEPS

1. TuffRez 236 normalmente es aplicado sobre el imprimante PolySpec o TuffRez Epoxy Primer o como una sobrecapa sobre alguno de los sistemas de pisos epóxicos de TuffRez. Ver la Ficha Técnica apropiada para más detalles y las instrucciones de uso de estos materiales.

NOTA: Para uso como una sobrecapa sobre alguno de los revestimientos Epóxicos TuffRez, aplique como máximo 24 horas después de la aplicación del epoxy. Si han transcurrido más de 24 horas, lije el revestimiento y limpie con una mezcla 1:1 de agua y alcohol isopropílico. Una vez evaporado el alcohol, proceda con la aplicación de TuffRez 236.

2. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse por un minuto antes de su uso con taladro y mezclador tipo "Jiffy" a altas revoluciones.

3. Vierta el Componente B Endurecedor (Hardener) en el contenedor del Componente A Resina (Resin) y mezcle dos minutos adicionales.

IMPORTANTE: No añada el Componentes C a la mezcla hasta que los Componentes A y B hayan sido mezclados de acuerdo a los instrucciones anteriores.

4. Añada el Componente C. Mezcle por un minuto adicional.

5. PASO OPCIONAL: Para mayor textura y propiedades antiderrapantes añada 0.45 – 0.7 Kg/galón (1 – 1.5 lb/gal) de agregado antiderrapante.

NOTA: La adición de agregado antiderrapante reducirá el nivel de brillo del producto.

6. Aplique a un espesor máximo de película húmeda de 87.5 - 125 micras (3 a 5 mils) utilizando rodillos de lana de 1/4" o 1/8" de altura. El recubrimiento puede producir una espuma a espesores mayores. Para minimizar las líneas que deja el rodillo en la última capa, de inmediato ruede el rodillo perpendicularmente (ángulo de 90°) al rodado inicial. Use rodillos de 45 cm (18") siempre que sea posible.

7. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos antes que el material fragüe utilizando agua caliente y jabón. Si el material ha fraguado utilice For best results, clean tools and equipment with PolySpec® All Purpose Cleaner, a nonflammable and non-evaporating cleaner. Always wear gloves when using this product.

C / DOC TR236-TDS-0408 SPA

Rev 04/08

TuffRez y PolySpec son ® Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2005 PolySpec L.P. All rights reserved. Published technical data and instructions are subject to change without notice. Please visit the online catalog at www.polyspec.com for the most current technical data and instructions. Or, you may contact your PolySpec representative for current technical data and instructions.

PolySpec, L.P. warrants its products to be free from defects in material and workmanship. PolySpec's sole obligation and Buyer's exclusive remedy in connection with the products shall be limited, at PolySpec's option, to either replacement of products not conforming to this warranty or credit to Buyer's account in the invoiced amount of the nonconforming products. Any claim under this Warranty must be made by Buyer to PolySpec in writing within five days of Buyer's discovery of the claimed defect, but in no event later than the expiration of the applicable shelf life, or one year from the delivery date, whichever is earlier. Buyer's failure to notify PolySpec of such nonconformance as required herein shall bar Buyer from recovery under this warranty.

PolySpec makes no other warranties concerning this product. No other warranties, either expressed or implied, or statutory, such as warranties of merchantability or fitness for a particular purpose, shall apply. In no event shall PolySpec be liable for consequential or incidental damages.

Any recommendation or suggestion relating to the use of the products made by PolySpec, whether in its technical literature, or in response to specific inquiry, or otherwise, is based on data believed to be reliable; however, the products and information are intended for use by Buyers having requisite skill and know-how in the industry, and therefore it is for the Buyer to satisfy itself of the suitability of the products for its own particular use, and it shall be deemed that Buyer has done so, at its sole discretion and risk. Variation in environment changes in procedures of use, or extrapolation of data may cause unsatisfactory results. PolySpec cannot guarantee that color will conform to sample, if provided.

POLYSPEC L.P. • 6614 Gant Road, Houston Texas 77066 USA • t: 281.397.0033 • f: 281.397.6512 • www.polyspec.com