

DESCRIPCION

TuffRez 201 es un polímero versátil de dos componentes, 100% sólidos, para revestir y sellar pisos de hormigón. Mezclado con los colorantes "Color Packs" de PolySpec, este material duradero fragua formando un acabado liso, brillante, o antiderrapante con la incorporación de un agregado. El uso de cuarzo o escamas decorativas con el TuffRez 201 resulta en una superficie decorativa y enteriza.

APLICACION TIPICA

• Imprimación	PolySpec o TuffRez Epoxy Primer @ 125 -175 micras (5 - 7 mils)
• Capa Base	TuffRez 201 @ 375 - 500 micras (15 - 20 mils)
• Sobrecapa	TuffRez 201 @ 375 - 500 micras (15 - 20 mils) Varias otras sobrecapas están disponibles
• Opciones	Agregado antiderrapante Rodapié integrado Membrana impermeable flexible y de reparación de grietas Cuarzo decorativo (ver Sistema DL-2) Escamas decorativas (ver Sistema DF) Formulación biocida (TuffRez 201-AM)

DATOS TECNICOS

Fuerza de Compresión (ASTM C-579)	647 Kg/cm ² (9,200 psi)
Resistencia a la Tensión (ASTM D-638)	116 Kg/cm ² (1,650 psi)
Fuerza de Flexión (ASTM C-580)	281 Kg/cm ² (4,000 psi)
Dureza, Shore D (ASTM D-2240).....	85-90
Fuerza de Adhesión (ASTM D-4541)	30 Kg/cm ² (425 psi)
Resistencia a la Abrasión (ASTM D-4060)	80 mg
Volumen de Sólidos	100%

ALMACENAJE Y APLICACION

Condiciones de Almacenaje	Area seca, 18-27°C (65-80°F)
Temperatura de Aplicación, ambiente	10-35°C (50-95°F)
Temperatura de Aplicación, sustrato	Mínimo ≥ 2,5°C (5°F) del punto de rocío
Vida de Anaquel.....	1 año
Tiempo de Trabajo, @ 25°C (77°F).....	20 minutos
Resistente al Tráfico Peatonal, @ 25°C (77°F).....	10-12 horas
Servicio @ 25°C (77°F).....	Liviano: 24 horas / Pleno: 48-72 horas

El material fragua más lento a temperaturas menores, y el tiempo de trabajo a temperaturas elevadas se verá substancialmente reducido. En ambientes cálidos, el material debe enfriarse previo a su mezcla a una temperatura de 18 - 27°C (65° - 80°F) para facilitar su aplicación y extender su tiempo de trabajo. Los datos técnicos anteriores reflejan resultados basados en pruebas de laboratorio bajo condiciones controladas. Variaciones razonables pueden existir.

CONSIDERACIONES Y LIMITACIONES

1. Este producto no está diseñado para uso exterior, inmersión, o usos en los cuales la humedad puede penetrar por debajo del piso.
2. No mezcle unidades parciales. La exposición prolongada al aire de envases abiertos puede disminuir la claridad del producto.
3. Los pisos deben de tener un desnivel hacia un desagüe para evitar que se acumule agua o químicos. Como en cualquier superficie, los derrames deben ser removidos tan pronto sea posible para prevenir resbalos.
4. No diluya el material con solventes a menos que sea explícitamente recomendado por PolySpec.
5. Antes de usar el producto, confirme el desempeño esperado en ambientes químicos.
6. Prepare el sustrato de acuerdo a la sección "Preparación de Superficie" en este documento.
7. No lo aplique en placas de hormigón sobre tierra sin antes haber instalado una barrera de vapor intacta debajo de la plancha.
8. Tenga cuidado de usar ropa adecuada, protección ocular, y guantes consistente con las regulaciones locales vigentes o de OSHA. Evite contacto con la piel u ojos. No lo ingiera o inhale. Refiérase a los Datos de Seguridad de Material para más detalles.
9. Para uso industrial o comercial. Aplicación únicamente mediante personal capacitado.

TuffRez[®] 201

FICHA TECNICA

Recubrimiento Epóxico para Pisos

BENEFICIOS

- Posibilidades de diseño versátiles:
 - Colores sólidos utilizando los colorantes de fácil mezcla "Color Packs"
 - Acabados multicolores de cuarzos y escamas decorativas
 - Varios acabados superficiales disponibles.
- Aplicación monolítica enteriza
- Acabado duradero y resistente al desgaste de tráfico peatonal y vehicular
- Resistente a muchos ácidos, bases y sales
- Superficie de fácil mantenimiento

USOS RECOMENDADOS

- Almacenes y fábricas
- Plantas de proceso de químicos
- Laboratorios, hospitales, clínicas
- Estadios, gimnasios, y sitios de entretenimiento
- Escuelas, colegios, universidades e instituciones
- Cafeterías, cocinas, tiendas, corredores
- Baños

DESCRIPCION GENERICA

Epoxi Poliamina

COLORES ESTAN D A R

Transparente

Colores Sólidos: ver "Color Packs, Epoxy"

Agregado Decorativo: Cuarzo o Escamas

PRESENTACION

Unidad de 3 galones

Unidad de 15 galones

RENDIMIENTO

9,92 m²/galón @ 0,4 mm (100 ft²/gal @ 16 mils)

PolySpec

PREPARACION DE SUPERFICIE

Hormigón: Aplíquese únicamente en superficies limpias, secas, sólidas, y que a la misma vez estén libres de pinturas, revestimientos, selladores, acelerantes, aceites, grasas u otros contaminantes.

• *Todo hormigón nuevo debe estar curado un mínimo de 28 días.*

• *Hormigón contaminado por compuestos químicos u otras materias ajenas deberán de ser neutralizados o removidos.*

• *Capas o natas superficiales sueltas deberán de ser removidas.*

• *La superficie del hormigón debe tener un mínimo de resistencia a la tracción de 21 Kg/cm² (300 psi) de acuerdo a la norma ASTM D-4541.*

• *El perfil de la superficie debe ser un CSP-3 a CSP-5 de acuerdo a la norma #03732 del ICRI (International Concrete Repair Institute) para el revestimiento de hormigón, produciendo un perfil semejante a un papel lija de grano 60 o mas grueso. Prepare la superficie por medio de herramientas mecánicas para lograr el perfil deseado.*

• *La tasa de transmisión del vapor de humedad de acuerdo a la prueba de cloruro de calcio de la norma ASTM E-1907 deberá ser igual o menor que 3 libras por cada 1,000 pies cuadrados de superficie en un periodo de 24 horas. Pruebas cuantitativas de humedad relativa media (RH), según ASTM F-2170, deben confirmar una RH < 75%.*

• *Antes de la aplicación, todas las irregularidades en la superficie como, rajaduras, juntas de expansión, y juntas de control deben ser atendidas.*

• *Es posible que en superficies de hormigón porosas ocurran desgaseamientos. Para reducir este efecto, la capa de imprimación y el recubrimiento deben ser aplicados cuando la temperatura del substrato esté descendiendo. Esto normalmente ocurre en horas de la noche, pero debe ser confirmado con un termómetro infrarrojo o de superficie. Una segunda capa de imprimación reducirá los efectos de desgaseamiento al rellenar la mayoría de los poros en el hormigón.*

Para más detalles, refiérase a la Guía de Preparación de Superficie de PolySpec.

NOTA: Si este producto esta siendo utilizado como parte del sistema decorativo de cuarzo, por favor refiérase a la ficha técnica TuffRez DL-2 para instrucciones de uso; para el sistema de escamas decorativas, refiérase a la ficha técnica TuffRez DF.

1. Prepare la superficie con un imprimador PolySpec o TuffRez Epoxy Primer para superficies de hormigón. Ver su Ficha Técnica para más detalles.
2. PASO OPCIONAL: Si desea integrar el rodapié al piso, instale un listón de guía en el borde superior, puertas y otros lugares donde sea requerido.
3. El Componente A Resina (Resin) debe premezclarse antes de su uso debido a una posible separación de sus pigmentos durante su transporte y almacenaje.
4. PASO OPCIONAL: Para darle color a la capa base, premezcle y añada el colorante al Componente A. Refiérase a la Ficha Técnica "Color Packs, Colorante Epóxico" para sus instrucciones de uso y mezcla.
5. Vierta el Componente B Endurecedor (Hardener) en el contenedor del Componente A Resina (Resin). Mezcle a baja revoluciones con un mezclador de pinturas tipo "jiffy", por un mínimo de 2 minutos. Raspe las paredes del recipiente de mezcla para asegurarse que todo el material ha sido mezclado.

NOTA: No vierta la mezcla entera al piso.

6. PASO OPCIONAL: Para formar rodapiés, mezcle el tixotrópico de sílice aireado (fumed silica thixotrope) en la mezcla de resina y endurecedor hasta que la consistencia deseada sea obtenida. Aplique con llana.
7. Aplique la mezcla de la resina y endurecedor con rodillo o escobilla de goma y esparza sobre la superficie. Trabaje rápidamente y vacíe los contenidos del recipiente de mezcla en la superficie tan pronto sea posible para ganar tiempo de aplicación. Cualquier material que quede en el recipiente se calentará y verá su tiempo de trabajo reducido.

NOTA: Empareje ligeramente con un rodillo si es necesario. El repetido uso del rodillo puede introducir pequeñas burbujas de aire al sistema.

8. PASO OPCIONAL: Cuando se desea una superficie antiderrapante, polvoree arena limpia y seca de malla 20/40 o agregado de óxido de aluminio mientras el producto este fresco, y deje que fragüe. Para obtener una superficie más consistente y duradera polvoree el agregado hasta saturar la superficie. Barra el exceso de agregado antes de proceder con la siguiente capa.

NOTA: No aplique agregado en la capa imprimadora.

9. Después que la primera capa se encuentre menos pegajosa (en aproximadamente 10 horas de fraguado a 21°C (70°F)), aplique una segunda capa de la mezcla de resina/endurecedor siguiendo las instrucciones del paso número 7.

NOTA: Si la primera capa no fue recubierta en un periodo máximo de 48 horas, lije levemente y limpie con una mezcla 1:1 de agua y alcohol isopropílico. Permita que el alcohol se evapore antes de continuar con la aplicación.

10. PolySpec offers a diverse line of epoxy and CRU topcoats for enhanced resistance to UV exposure, chemicals, abrasive wear, and other performance requirements. Please refer to PolySpec's online catalog at www.polyspec.com, or contact PolySpec or an Authorized Representative.
11. Para mejores resultados, limpie las herramientas y equipos con PolySpec® All Purpose Cleaner, un limpiador no inflamable de baja evaporación. Siempre utilice guantes de protección cuando emplee este producto.

2R-1H / DOC TR201-TDS-0305 SPA

Rev 06/08

TuffRez y PolySpec son © Marcas Registradas de PolySpec L.P.

© Copyright 2008 PolySpec L.P. Todos los derechos reservados. Los datos técnicos e instrucciones están sujetos a cambios sin previo aviso. Para los datos más recientes visite nuestro catalogo electrónico en nuestra dirección de Internet www.polyspec.com o comuníquese con su representante local de PolySpec.

PolySpec, L.P. garantiza sus productos contra defectos de materiales y elaboración. La obligación única de PolySpec y el recurso exclusivo del Comprador con respecto a los productos en esta garantía está limitada, a opción de PolySpec, al reemplazo de los productos que no conforman o el reembolso al comprador del monto del precio facturado por los mismos. Cualquier reclamo bajo esta garantía debe ser realizado por escrito por el Comprador y enviado a PolySpec a más tardar cinco (5) días después de descubierto el problema alegado. Además el reclamo nunca deberá realizarse después de la fecha más reciente entre la expiración de la vida de anaquel o un año después de la entrega del material. En caso que el Comprador no notifique a PolySpec de su inconformidad tal y como es requerido, sus derechos de realizar reclamo alguno bajo esta garantía serán anulados.

PolySpec no ofrece ninguna otra garantía concerniente a este producto. Ninguna otra garantía, ya sea expresa o implícita, estatuaría, o garantía de comerciabilidad y adaptabilidad para un propósito particular aplicará. PolySpec no se hará responsable bajo ningún evento de daños consecuentes o incidentales.

Cualquier recomendación o sugerencia realizada por PolySpec relacionada al uso de los productos fabricados por PolySpec, ya sea en su literatura técnica, o como respuesta a una pregunta específica, o semejante, está basada en información que se asume es fiable. Sin embargo la intención es que los productos e información proporcionada sean utilizados por Compradores que poseen experiencia y conocimientos en la industria, y por ende es el Comprador el que debe satisfacerse con su uso particular sea el apropiado y esta decisión es hecha bajo su propia discreción y riesgo. Variaciones en las condiciones ambientales, cambios en las instrucciones de uso, o la extrapolación de datos técnicos pueden ocasionar resultados no satisfactorios. Si un cupón de muestra fue proporcionado, PolySpec no puede garantizar que el color del material sea exactamente igual.

POLYSPEC L.P. • 6614 GANT ROAD, HOUSTON TEXAS 77066 USA • T: 281.397.0033 • F: 281.397.6512 • www.polyspec.com