



TUFGEAR UNIVERSAL

Lubricante pesado para engranajes abiertos para aplicaciones exigentes. Desarrollado para tratar con las cargas encontradas en los más grandes engranajes y para resistir los ambientes hostiles dentro de los cuales operan, incluyendo engranajes que están expuestos a fuertes corrientes sumergidas.

Características

- Rango de temperatura -40°C a 120°C
- Sobresaliente rendimiento Extrema Presión (EP) (800 kg. carga de soldadura)
- Buena adhesión a los dientes de los engranajes – no escurre ni gotea
- Excelente resistencia al agua
- Excelente protección de la corrosión
- Extiende enormemente los intervalos de lubricación

Recomendaciones de Uso

Aplique manualmente directamente a los dientes del engranaje
Use una brocha dura o el cartucho de 300 gramos en una pistola para cartuchos estándar.
La temperatura mínima de aplicación es 0°C.

Datos Técnicos

<i>Apariencia</i>	: Grasa adhesiva, negra, suave
<i>NLGI (IP50)(ASTM D217)</i>	: N.L.G.I. 2
<i>Tipo de base</i>	: Mezcla de aceites minerales de alta viscosidad
<i>Viscosidad de fluido base a 40°C</i>	: >1000 cSt.
<i>Espesante</i>	: Arcilla modificada orgánicamente
<i>Sólidos</i>	: Mezcla de sólidos de alta carga
<i>Rango de temperatura</i>	: -40°C a 120°C
<i>Punto de goteo</i>	: No tiene
<i>Prueba de 4 bolas (IP 239) (ASTM D2596)</i>	: Carga de soldadura 800 kg Carga media de soldadura 120 kg
<i>Carga Timken OK (IP326)</i>	: 35 lbs (mínimo)
<i>Prueba de corrosión en Cobre (IP112) 24 hrs. a 100°C</i>	: No mancha
<i>Prueba de corrosión en acero dulce 24 hrs. a 100°C</i>	: No mancha
<i>Estabilidad al corte - Test de estabilidad a la rodadura</i>	
<i>Cambio en penetración trabajada (25°C)(ASTM D-1831)</i>	: +20
<i>Almacenaje</i>	: La temperatura de almacenaje debe estar controlada entre 1 y 40°C.