



# SAPPHIRE EXTREME

## Grasa para alta carga y alta temperatura

### *Descripción*

Rocol Sapphire Extreme es una grasa no fundible que contiene disulfuro de molibdeno y está diseñada específicamente para usarse en rodamientos planos y anti-fricción que operan en forma intermitente a temperaturas de hasta 250°C.

### Principales Beneficios

- Excelente rendimiento y extiende los intervalos de lubricación a altas temperaturas
- Excelente resistencia a la vibración
- Muy buena resistencia a altas cargas
- Muy buena resistencia al agua

### Instrucciones de Uso

Use como una grasa convencional y aplique manualmente o con un aplicador apropiado (por ejemplo, pistola para grasa Rocol) capaz de manipular grasas NLGI 2. Si se ha usado una grasa con base de jabón, purgue los rodamientos antes de aplicar Rocol Sapphire Extreme.

### Datos Técnicos

<i>Apariencia</i>	: Grasa azul oscuro
<i>Clasificación NLGI</i>	: 2 – 3
<i>Penetración trabajada (IP50) 1/10 mm</i>	: 250 – 275
<i>Tipo de aceite base</i>	: Mezcla de aceite mineral y sintético
<i>Viscosidad a 40°C</i>	: 125 cSt
<i>Viscosidad a 100°C</i>	: 14 cSt
<i>Espesante</i>	: Arcilla orgánicamente modificada
<i>Lubricante sólido</i>	: Disulfuro de Molibdeno
<i>Rango de temperatura</i>	
<i>Uso continuo</i>	: 100°C a 235°C
<i>Límite superior – periodos cortos</i>	: 250°C
<i>Punto de goteo (IP132)</i>	: Ninguno

## **DATOS TÉCNICOS (Continuación)**

Separación de aceite – 24 hrs. 100°C (IP121)	: 3%
4 bolas Shell (IP239) (ASTM D2596)	
Carga de soldadura	: 282 kilos
Índice de desgaste	: 55 kilos
Test de corrosión – spray de salmuera al 5% 7 días	: Sin corrosión
24 horas a 100°C (IP112) Acero dulce	: No mancha
Cobre	: No mancha
Aluminio	: No mancha
Emcor (IP220)	: 0:0
Factor Dn	: c 350,000
Test de lavado por agua (IP215)	: Ninguno
Almacenamiento	: Almacenar en lugar frío y seco.