



FOODLUBE CHAIN FLUID

Descripción

Lubricante multipropósito con grado alimenticio para cadenas transportadoras. No tóxico y resistente al agua diseñado para una lubricación efectiva de todo tipo de cadenas transportadoras en la industria alimenticia y otras industrias limpias.

Principales Beneficios

- Rango de temperatura - 20° C a 150°C
- Alta resistencia al lavado de agua
- Excelente penetración
- Buena capacidad de carga
- Excelente protección contra la corrosión
- No contiene: hidrocarburos minerales, materiales de origen animal o materiales genéticamente modificados
- FDA grupo 21 CFR 178.3570
- NSF H1 registrado – 122069
- DIN V 10517

Instrucciones de Uso

ROCOL Foodlube Chain Fluid puede ser aplicado directamente a la cadena sumergiéndola, con brocha o aceitera.

Adecuado para lubricadores automáticos y debiera ser usado de acuerdo con las instrucciones del fabricante del lubricante.

Datos Técnicos

| | |
|-------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------|
| <i>Apariencia</i> | : Líquido amarillo pálido, casi descolorido |
| <i>Tipo base</i> | : Polyalphaolefina |
| <i>Rango de temperatura</i> | : -20°C a 150°C |
| <i>Viscosidad fluido base a 40°C</i> | : 150cST |
| <i>4 bolas Shell (IP239) (ASTM D2596)</i> | |
| <i>Carga de soldadura</i> | : 180 kg |
| <i>Almacenamiento</i> | : Almacene lejos de la luz directa del sol y a temperatura menor a los 50°C |

Representante para Chile **IMESTRE**, Don Luis 697 Parque Ind. Valle Grande Lampa – Santiago.

Fono : 56-2- 4600313 www.imestre.cl, e-mail: ventas@imestre.cl

Rocol Lubricants, Rocol House, Swillington, Leeds, LS26 8BS, England.

Teléfono: 44 113 232 2700 Fax: 44 113 232 2760