

IRASEAL 200 POLIUREA

Fecha Revisión: 06/2010
Reemplaza: 06/2007

Descripción del producto

Iraseal 200 es una poliurea de curado rápido de 2 componentes 100% sólidos diseñada para proporcionar estabilidad hidrolítica en condiciones de inmersión muy extensas. Iraseal 200 es extremadamente resistente a concentraciones moderadas de ácidos y soluciones alcalinas. Aplicado en spray utilizando equipos especiales Plural Componente.

Características / Beneficios

- * 100% sólidos por volumen
- * Cero VOC
- * Espesor ilimitado
- * Amplio rango de temperaturas de aplicación
- * Excelente resistencia química a las mezclas y soluciones acuosas
- * Excelente resistencia al sulfuro de hidrógeno (H₂S).
- * Excelente resistencia a la abrasión.
- * Excelente resistencia a la intemperie y rayos UV.
- * Puede ser aplicado sobre geotextil

Aplicaciones Recomendadas

Como un revestimiento de contenedor primario o secundario para uso en concretos o aceros expuestos a aguas negras, agua salada, combustibles y un amplio rango de químicos. También se usa en estanques de tratamientos de aguas negras, boca y tubo de alcantarillas de concreto.

Imprimantes

Acero: Z9411 o Futura-Bond 610 HS
Concreto: Z9411 o Futura-Bond 415

Propiedades Típicas

Sólidos por volumen	100%
Componentes orgánicos volátiles	0.0 lb/gal (0 g/l)
Cobertura teórica	1604 ft ² @ 1 mil
DFT Recomendado (típico)	50-125 mils
Número de capas	1 (multi-pass)
Razón de mezclado (por volumen)	1 "A" : 1"B"
Vida útil @ 60-90 °F (16-32 °C)	Parte A: 12 meses Parte B: 12 meses
Color	Gris

Especificaciones

Elongación – ASTM D 412- Die "B"	450%
Resistencia a la tracción ASTM D 638	3000 psi
Resistencia al desgarro ASTM D 1004	450pli
Resistencia a la abrasión rueda H18 / 1000 gm / 1000 ciclos	81 mg pérdida
Resistencia al punzamiento ASTM D4833	625 pli
Módulos Secantes ASTM D 638	600 psi
Dureza – ASTM D 2240	90-95 Shore A
Resistencia a la T° - ASTM D 573	
Seco	-57° a 83°C
Húmedo	60°C (máx.)

Información de Registro

Embalajes	Kits 100 galones
-----------	------------------

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Preparación de la superficie

Remueva todo el aceite, grasa u otros contaminantes de la superficie a ser recubierta de acuerdo con SSPC-SP 1. Consulte las especificaciones "Preparación de la superficie" para obtener más información

Acero: Aplique sobre Z9411 o Futura-Bond 610 HS preparado.

Concreto: Aplique sobre Z9411 o Futura-Bond 415 preparado.

Otros: Contáctese con ITW Futura Coatings.

Mezcla

Mezcle el componente "B" a una consistencia uniforme, componente "A" no requiere mezclado.

No mezcle los Batch.

NO DILUIR

Pot Life

Tº del material

75°F (24°C)	< 10 segundos
-------------	---------------

Condiciones de aplicación

	Normal	Mínimo	Máximo
Material	75-90 °F (24-32 °C)	55°F (13°C)	90°F (32°C)
Superficie	75-90°F (24-32°C)	55°F (13°C)	90°F (32°C)
Ambiente	75-90°F (24-32°C)	55°F (13°C)	90°F (32°C)
Humedad	30-50%	0%	85%

* La temperatura de la superficie debe estar 5°F (3°C) sobre el punto de rocío.

Equipo de aplicación

Equipo airless plural componente calefaccionado (solamente)

Se requiere de un aplicador entrenado y el equipo para el sprayado debe estar aprobado por el Servicio Técnico de ITW Futura Coatings.

* 1:1 rango capaz de producir un caudal mínimo de 1 ¼ galones por minuto a una presión punta de 2500-3000 psi.

* Proporcionadores calefaccionados y mangueras calefaccionadas capaces de mantener el material a una temperatura de 57°C-66°C en la boquilla.

* Bandas calefactores para tambor capaz de mantener el material a una temperatura de 24°C a 32°C durante la aplicación.

* Bombas de transferencia de material con relación mínimo de 2:1.

* Contáctese con ITW Futura Coatings para información específica.

Tiempo de curado

Los tiempos están basados sobre un 30 – 50 % RH. Una película excesivamente delgada, temperaturas más frescas o ventilación inadecuada, requerirán mayor tiempo de curado y podría resultar en fracaso prematuro.

Temperatura de la Superficie

24°C

Seco al tacto	20 segundos
Recapa (mínimo)	Ninguno
Recapa (máximo)	24 horas
Recapa (máx.) <i>si se expone a la luz solar</i>	12 horas
Servicio de no-inmersión	1 hora
Inmersión/Exposición química	12 horas
Curado completo	24 horas

* Si el material ha excedido el tiempo máximo de recubrimiento o el tiempo de curado completo, ITW Devcon Futura Coatings recomienda procedimientos de recubrimientos.

* Test Holiday por NACE RP-199-98 deben ser realizados para todos los recubrimientos que entren en servicio de inmersión. Use un ajuste de 100 volts./mil. Se deben marcar y reparar todos los pinholes.

Información de Seguridad

* Lea la Hoja de Seguridad (MSDS) y la etiqueta del envase para información acerca de salud y seguridad.

* No aplicar el material en áreas encerradas sin el adecuado cambio de aire y ventilación.

* Todo el personal aplicador, debe usar respiradores para vapores orgánicos, o deben usar respiradores de aire fresco o capuchas de aire fresco en espacios confinados.

* Usar ropa, guantes, y gafas protectoras.

* Al respirar los vapores o el contacto con la piel, puede causar severas reacciones alérgicas.

* Este producto es sólo para uso industrial y sólo debe ser usado por aplicadores profesionales debidamente entrenados.

Condiciones de almacenamiento

* Los recubrimientos deben ser protegidos de la contaminación por humedad.

* Almacenar en lugar seco a 55-90°F (13-32°C).

* Los materiales se deben mantener sobre los 55°F (13°C).