

10/09/2011

Magic Bond Epoxy Stick

Una barra de masilla epóxica de 2 partes que repara fugas, hoyos, grietas en metal, fibra de vidrio, concreto y cerámicas.

Aplicaciones recomendadas:

Repara grietas y roturas en estanques y tambores. Repara cañerías y tuberías. Repara maquinarias y equipos.

Características del producto:

- Curado rápido
- Pega en superficies húmedas
- Puede ser maquinado, taladrado, o roscado usando herramientas metalúrgicas convencionales

Datos del producto:

Propiedades típicas: Curado 7 días @ 24°C

Color	Tinte verde que desaparece y que cura en color gris claro
Razón de mezcla por volumen	1:1
Viscosidad de la mezcla	Pasta
% sólidos por volumen	100
Volumen específico	15.3 in.(3)/lb
Contracción después de curado	0.0030 in./in.
Temperatura máxima de operación	Seco: 122°C; Húmedo: 56°C
Cobertura/lb	61 sq.in.. @ ¼"
Dureza de curado	83 Shore D
Resistencia dieléctrica	300 volts/mils
Constante dieléctrica	28.1
Resistencia al corte por adhesión	920 psi
Resistencia a la compresión	12.000 psi
Módulo de elasticidad	7.0 psi x 10 (5) in.
Resistencia a la flexión	4.280 psi
Coefficiente de expansión térmica	21[(in./in. x °F)] x 10 (-6)
Conductividad térmica	1.24[(cal x cm) / (sec x cm (2) x °C)] x 10(-3)
% de absorción de agua	0.49
Resistencia al corte por adhesión (debajo del agua)	1.070 psi
Tiempo de mezclado	1.5 min.
Vida útil	1 año
Tiempo de trabajo	10 min.

TEST REALIZADOS

Elongación máxima ASTM D 412
Contracción después de curado ASTM D 2566
Dureza de curado Shore D ASTM D 2240
Resist. a la tracción (Uretanos) ASTM D 412
Resistencia al desgarro ASTM D 624
Resistencia dieléctrica, volts/mil ASTM D149

INFORMACIÓN DE APLICACIÓN

Preparación de la Superficie:

1. Limpie la superficie con el limpiador Devcon® Blend 300 para quitar todo el aceite, grasa y suciedad.
2. Granalle la superficie con una granalla de 8-40, o esmerilado con un disco abrasivo, para crear una superficie con mejor adherencia. Precaución: el disco abrasivo debe ser usado hasta que el metal blanco aparezca. Perfil deseado es de 3-5 mil, incluyendo los bordes definidos (no dejar bordes filosos).
Nota: Para los metales expuestos al agua de mar u otra solución salina, debe ser granallado y presurizado con agua y dejar toda la noche para permitir que cualquier sal en el metal salga a la superficie; repita la pulverización hasta que salgan todas sales solubles. Los niveles de sales solubles en la superficie no deben ser mayor que 40 ppm.
3. Limpie la superficie de nuevo con Blend 300 para remover todos los rastros de aceite, grasa, polvo u otras sustancias extrañas del granallado
4. Repare la superficie tan pronto como sea posible para eliminar cualquier cambio o contaminantes de la superficie.
CONDICIONES DE TRABAJO: la temperatura ideal de aplicación es de 10 °C a 32 °C. En condiciones de trabajo en frío, caliente lo zona a reparar a 38°-43°C antes de la aplicación para eliminar cualquier humedad, contaminación o solventes, así como para ayudar al epóxico a lograr las máximas propiedades de adhesión.

---Instrucciones de mezclado no es aplicable a este producto---

Instrucciones de aplicación:

- Para mejores resultados, limpie y ponga áspera el área a pegar antes de su aplicación
- Corte la cantidad requerida
- Para mezclar, amase con los dedos hasta obtener un color uniforme
- Aplique en la superficie a ser reparada (dentro de 2 minutos desde el mezclado). Apriételo fuerte en las grietas o agujeros que serán llenados y retire el exceso de material.
- Cuando se aplique en áreas mojadas, húmedas, debe hacerse lentamente, y luego trabaje el material fuertemente y aplique presión hasta que la adhesión comience a dar efecto.
- Elimine el exceso de material antes de que comience el endurecimiento
- Para una apariencia lisa del compuesto curado, frote a mano con agua o con un paño húmedo antes de que endurezca.

Almacenamiento:

Almacenar en un lugar fresco y seco.

Resistencia Química:

La resistencia química está calculada: con el producto curado @ 24°C durante 7 días y 30 días de inmersión.

Amoniaco	Muy bueno
Solvente clorado	Muy bueno
Hidroclórico 10%	Razonable
Kerosene	Muy bueno
Metanol	Deficiente
Hidróxido de sodio 10%	Muy bueno
Sulfúrido 10%	Razonable
Tolueno	Razonable

Precaución:

Para una completa información de manejo y seguridad, por favor diríjase a la Hoja de Seguridad antes de utilizar el producto.

Para asistencia técnica sírvase llamar (02) 7997270 ó al Fax: (02) 7997290

SOLO PARA USO INDUSTRIAL

Garantía:

Devcon reemplazará cualquier material con defectos de fabricación. Debido a que el almacenamiento, manejo y aplicación de este material está fuera de nuestro control, no podemos aceptar responsabilidad por los resultados obtenidos.

Información de Registro:

Nº de parte: 11600 Envase: Barra de 4 oz.